

FICHA TÉCNICA

Primário Epoxi de Zinco

| | | |
|------------------------|--|--------------------------|
| DESCRIÇÃO DO PRODUTO | ◆ GlobalDur GN113EZ é um excelente primário de Zinco resina epoxi/poliamida com uma secagem rápida. | |
| UTILIZAÇÃO RECOMENDADA | INDÚSTRIA METALOMECÂNICA MÉDIA E PESADA •Estruturas metálicas: tanques. INDÚSTRIA PETROQUÍMICA •Estruturas metálicas, tubagens, tanques. | |
| PERFORMANCES | •Excelente protecção anticorrosiva •Boa flexibilidade. •Permite a aplicação ed elevada espessura. •Secagem rápida para fácil manuseamento das peças pintadas. | |
| APROVAÇÕES | Produto conforme a norma ISO 12944-5, sendo adequado para sistemas de revestimentos até C5-M e Im1. | |
| COMPONENTE A | COMPONENTE B | CORES |
| GN113EZ | H006A | GN113EZG7000 (cinzento). |

Propriedades Físicas

| | |
|----------------------|----------------------------------|
| ACABAMENTO | Mate. |
| TEOR DE SÓLIDOS | 51% ±2 % (Volume). |
| PONTO DE INFLAMAÇÃO | >25°C (Setaflash). |
| C.O.V. | >340 g/Lt. |
| PROPRIEDADES FÍSICAS | Densidade: 1,9 g/cm ³ |

Aplicação

| | |
|------------------------------|---|
| PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE | GlobalDur GN113EZ pode ser aplicado sobre aço que tenha atingido um grau de preparação de superfície mínimo do tipo Sa 2 1/2 (decapagem com grenalha) da norma ISO ISO 8501-1:1988. GlobalDur GN113EZ deve ser aplicado em superfícies sem corrosão, secas, libertas de areias, poeiras e isenta de sujidades. |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO | GlobalDur GN113EZ é um produto de 2 componentes, pelo que a base e o endurecedor devem ser misturados numa proporção bem definida. Em primeiro lugar a base deve ser agitada, até se apresentar homogénea, de seguida adicione o endurecedor e misture os dois componentes através de agitação até que a mistura se apresente homogénea. Se necessário, a mistura deve manter-se durante a aplicação de forma a mistura se manter homogénea.No acto da mistura devem usar-se completamente as quantidades de base e de endurecedor fornecidas em cada conjunto.Temperaturas elevadas provocam uma diminuição do tempo de vida da mistura, e temperaturas baixas aumentam o tempo de vida da mistura.No acto da mistura devem usar-se completamente as quantidades de base e de endurecedor fornecidas em cada conjunto.No acto da mistura devem usar-se completamente as quantidades de base e de endurecedor |

GlobalDur GN113 Epoxy Zinc



PERFORMANCE IN COATINGS

fornecidas em cada conjunto.

| | |
|-----------------------------|--|
| PROCESSO DE APLICAÇÃO | GlobalDur GN113EZ para a aplicação com pistola convencional deve ser diluído até uma viscosidade 30-40s Ford 4, para a aplicação com pistola airless deve ser diluído até uma viscosidade de 85 KU. |
| CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO | A temperatura do substrato deve ser superior a 4°C ao ponto de orvalho e a humidade relativa <85%. Assegure ventilação para uma secagem adequada. |
| RELAÇÃO DE MISTURA | 9.5/1 (Em Massa) 4 /1 (em volume) . |
| ENDURECEDOR | H006A |
| TEMPO DE VIDA DA MISTURA | 8 horas a 23 °C. |
| DILUENTE RECOMENDADO | GN003TH |
| SOLVENTE LIMPEZA | GN003TH |
| TEMPOS DE SECAGEM | Superficial: 30 minutos a 23° /50%Humidade. Repintura: Min: 16 horas a 23°C. |
| RENDIMENTO TEÓRICO: | 10.0 m2/l para uma espessura seca de 50 microns (100 µm húmidos). |
| SISTEMA TIPICO DE PINTURA | <ul style="list-style-type: none">• GlobalDur GN113EZ 1 x 75µm (dft) + GlobalDur GN106EP 1 x 75µm (dft) + GlobalThane GN206PF 1 x 50µm (dft) Este é um sistema típico para estruturas não imersas. Para outras situações consulte os nossos Serviços Técnicos. |
| EMBALAGEM | Produto de 2 componentes, disponível em conjuntos (A+B) de 5L e 20L. |
| ARMAZENAGEM | 2 anos (armazenado em ambiente seco, fresco e ventilado e na embalagem fechada de origem, a temperaturas entre 5° e 30°C). |
| ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA | "Regulamento da Comunidade Europeia sobre os produtos químicos e seu uso seguro (REACH: CE 1907/2006). Este produto está conforme os termos do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 (REACH)". Ter em atenção a legislação em vigor relativa ao Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no Trabalho. Observe todas as informações contidas na embalagem. Para informações mais detalhadas sobre as precauções, manuseamento e utilização deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto. |
| OUTRAS INFORMAÇÕES | Durante a aplicação, a mistura deve ser agitada de modo a evitar a formação de depósito. Devem-se evitar aplicações quando a humidade relativa for superior a 85%. |

Este documento não é uma especificação. É aconselhável verificar periodicamente a existência de actualização desta Ficha Técnica. Os dados e recomendações apresentadas constituem apenas uma base de orientação com melhor do conhecimento, sendo fornecidos com total boa fé. Todos os valores apresentados como teóricos resultam de cálculo baseado na fórmula do produto, podendo apresentar desvios relativamente a determinações laboratoriais segundo normas que não se adequem à natureza dos mesmos. A informação fornecida está sujeita a alterações sem aviso prévio. A presente Ficha Técnica é alvo de modificações periódicas sempre que a alteração de algum dado o tornar necessário, em função de novos desenvolvimentos nos nossos produtos. O produto destina-se exclusivamente a uso por profissionais. Não é da responsabilidade da GLOBALNAVY qualquer utilização do mesmo sem prévia consulta sobre a sua adequação a um determinado fim específico. Todas as vendas da GLOBALNAVY estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, pelo que deve efectuar a sua prévia leitura.

Parque Industrial de Carrascas Estrada Nacional 252 2950-402 Palmela PORTUGAL
◆ Tel.:+351265107979 ◆ Email: sales@globalnavy.net ◆ www.globalnavy.net